

Produktinformation

PE-Suspension auf Wasserbasis

DF 911

Produktdefinition

Im Lieferzustand

microGLEIT DF 911 ist im Lieferzustand eine nicht kennzeichnungspflichtige, umweltfreundliche, gelblich-transparente Suspension von hellfarbenen Festschmierstoffen in Wasser.

Nach der Aufbringung

microGLEIT DF 911 ergibt nach der Aufbringung und Trocknung einen nicht sichtbaren Trockengleitfilm mit ausgezeichneten Gleiteigenschaften.

Produkteigenschaften

- **Konstante, niedrige Reibungszahlen bei geringer Streuung**
- **Hohe Abriebfestigkeit**
- **Visuell nicht sichtbar, jedoch mittels UV-Licht nachweisbar**
- **Hohe Haftfestigkeit auf unterschiedlichsten Materialien**
- **Keinen Einfluss auf sonstige Werkstoffeigenschaften**
- **Nicht kennzeichnungspflichtig; umweltfreundlich**
- **Mit automatischen Montageequipments verarbeitbar**
- **Niedrige Eindrehmomente bei Spanplattenschrauben**

Ist bei der Volkswagen AG als Beschichtungsmedium für Verbindungselemente freigegeben.

Produkteinsatzgebiete

Die Einsatzgebiete von **microGLEIT DF 911** sind Massenteile, die zur Verbesserung der Gleiteigenschaften wirtschaftlich in einem Massenteilverfahren beschichtet werden sollen.

Dies, um eine leichtere und schnellere Montage durch niedrige Reibwerte zu ermöglichen und um ein definiertes, berechenbares Reibverhalten zu erzielen.

Produkteinsatzbeispiele

- **Spanplatten- und Holzschrauben**
- **galvanisch veredelte Schrauben und Muttern**
- **Kunststoffschrauben, Kunststoffmuttern**
- **Nieten, Dübel, Ankerschrauben**
- **Beschläge, Küchenscharniere**
- **Fassadenschrauben**

Produktinformation

Produktanwendung

microGLEIT DF 911 wird als Konzentrat geliefert. Zur Anwendung ist **microGLEIT DF 911** mit Wasser (mindestens Trinkqualität) zu verdünnen. Dies geschieht durch Zugabe des Wassers zum Produkt unter ständigem Rühren.

Das Verdünnungsverhältnis ist vom Beschichtungsverfahren und den Anforderungen abhängig.

Richtwerte:

1:3 bis 1:4 bei Zentrifugenbeschichtung

1:5 bis 1:7 bei Tauchtrommelbeschichtung

Im Anschluss an die Beschichtung sind die Teile mit Warmluft von ca. 50 - 60°C zu trocknen. Um eine Kondenswasserbildung zu vermeiden empfehlen wir das Verpacken der Schrauben erst nach Erreichen der Umgebungstemperatur.

DF 911

Produktanwendungshinweise

- pH-Wert immer größer 7,8 halten (Säureeinschleppung aus anderen Bädern vermeiden)
- Regelmäßig die Badkonzentration prüfen
- Nur Wasser mit mindestens Trinkqualität zum Verdünnen verwenden
- Zu beschichtende Teile müssen fettfrei sein
- Wegen Schaumbildungsgefahr sollte eine zu starke Umwälzung des Bades vermieden werden.
- Entschäumerzusatz **microGLEIT AF-90**

Produktkenndaten

Merkmal	Prüfmethode	Ergebnis	Einheit
Aussehen bei Lieferung	Visuell	transparent-gelblich	
Aussehen nach Anwendung	Visuell	farblos	
Dichte	DIN 51757	ca. 1,0	g/cm ³
pH-Wert	-----	ca. 8,5 - 9,5	
Viskosität	DIN 53211	ca. 25	sec.
Temperatureinsatzbereich	-----	- 40°C bis +120	°C
Reibungszahl μ	Schraubenprüfstand	ca. 0,08	
Verdünner	-----	Wasser (Trinkqualität)	
Lagerfähigkeit	-----	12 Monate im geschlossen Originalgebinde	
Lieferbare Gebinde	-----	20kg-Kanister 150 kg Faß 600 kg Container	
Gefahrenhinweise	-----	keine	

Wichtige Hinweise:

- Produkt im Lieferzustand vor Frost schützen!
- Bei „Nicht-Betrieb“ Bad abdecken, um eine Hautbildung an der Oberfläche zu vermeiden.

Die Meßwerte geben unseren derzeitigen Wissensstand wieder. Sie stellen Mittelwerte dar und können im Rahmen der üblichen Herstellerangaben schwanken. Änderungen bei technischer Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten und Einsatzbedingungen kann die Produktinformation lediglich Hinweise auf mögliche Anwendungen geben. Es können daher keine verbindlichen Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Vor einem Einsatz empfehlen wir deshalb Versuche durchzuführen.