

Produktinformation

Versiegelung mit integrierter Schmierung

Produktdefinition

Im Lieferzustand

microGLEIT DF 969 ist im Lieferzustand eine nicht kennzeichnungs-pflichtige Suspension von microWEISSEN Festschmierstoffen in Wasser mit einem exakt darauf abgestimmten Additivpackage gegen Korrosion auf Zink- und Zinklegierungsschichten.

Nach der Aufbringung

microGLEIT DF 969 ergibt nach der Aufbringung und Trocknung einen nicht sichtbaren Trockengleitfilm mit ausgezeichneten Gleiteigenschaften und sehr guten Korrosionsschutzwerten auf Zink- und Zinklegierungsschichten, auch - und insbesondere bei Chrom-VI-frei passivierten Zink- und Zinklegierungsschichten.

Produkteigenschaften

- **Konstante, niedrige, reproduzierbare Reibungszahlen bei geringer Streuung**
- **Sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften auf Zink- und Zinklegierungsschichten, insbesondere auch auf Chrom-VI-frei passivierten Zink- und Zinklegierungsschichten wie (Zn/Zn-Ni/ Zn-Fe/Zink-Lamelle)**
- **Visuell nicht sichtbar, jedoch mittels UV-Licht nachweisbar**
- **Hohe Haftfestigkeit auf unterschiedlichsten Materialien**
- **Keinen Einfluss auf sonstige Werkstoffeigenschaften**
- **Nicht kennzeichnungspflichtig; umweltfreundlich**

DF 969

Produkteinsatzgebiete

microGLEIT DF 969 wurde entwickelt zur Beschichtung von Zink- und Zinklegierungsschichten mit allen bekannten Chromatierungen (blau, gelb, schwarz, oliv etc.), **insbesondere auch für Chrom-VI-frei passivierte** Zink- und Zinklegierungsschichten. Die Forderungen der Automobilindustrie an den Korrosionsschutz von Chrom-VI-freien Überzügen werden erfüllt und zum Teil erheblich übertroffen.

Mit **microGLEIT DF 969** ist sowohl eine Reibwerteinstellung als auch eine gleichzeitige Versiegelung von oben erwähnten Teilen möglich. Mit einem Arbeitsgang können somit die Forderungen nach gutem Korrosionsschutz – der auch im Temperaturbereich bis 200°C noch gegeben ist - und einem definierten, reproduzierbaren Reibwert erfüllt werden.

Produkteinsatzbeispiele

- **Schrauben, Muttern, Quetsch-muttern etc. mit Zink- und Zinklegierungsschichten und allen bekannten Chromatierungen (gelb, blau, schwarz, oliv)**
- **Schrauben, Muttern, Quetsch-Muttern mit Chrom-VI-frei passivierten Zink- und Zinklegierungsschichten und allen bekannten Chromatierungen (gelb, blau, schwarz, oliv)**

Produktanwendung

microGLEIT DF 969 wird im anwendungsfertigen Zustand geliefert. Die Beschichtung der Teile kann im „Trocken-in-Nass“-Verfahren oder auch im „Nass-in-Nass“-Verfahren durchgeführt werden.

Als Verfahren selbst können die im allgemein bekannten Beschichtungstechniken wie

- Zentrifugenbeschichtung („Tauch-Schleuder-Verfahren“ oder „Flut-Schleuderverfahren“)
- Trommelbeschichtung

unverändert angewendet werden.

Im Anschluss an die Beschichtung (sofern nicht bereits in Warmluftzentrifugen geschehen) sind die Teile mit Warmluft von ca. 50 - 60°C (Kammer- oder Durchlauföfen) zu trocknen.

Um eine Kondenswasserbildung zu vermeiden, empfehlen wir das Verpacken der beschichteten Teile erst nach Erreichen der Umgebungstemperatur.

Produktkenndaten

Merkmal	Prüfmethode	Ergebnis	Einheit
Aussehen bei Lieferung	visuell	weiß-gelblich	
Aussehen nach Anwendung	visuell	farblos	
Dichte	DIN 51757	ca. 1,1	g/cm ³
pH-Wert	-----	ca. 9,5 – 10,5	
Viskosität	DIN 53211	ca. 22 – 26	sec.
Lagerfähigkeit	-----	12 Monate im geschlossen Originalgebinde	
Lieferbare Gebinde	-----	20kg-Kanister 150 kg Fass	
Gefahrenhinweise	-----	keine	

DF 969

Produktanwendungshinweise

- pH-Wert immer größer 8,5 halten (Säureeinschleppung aus anderen Bädern vermeiden)
- Regelmäßig die Badkonzentration prüfen (eine Anleitung hierzu können Sie bei uns anfordern)

Wegen Schaumbildungsgefahr sollte eine zu starke Umwälzung des Bades vermieden werden (Entschäumer kann unter der Bezeichnung **microGLEIT AF-DCP-9** geliefert werden)

Die Messwerte geben unseren derzeitigen Wissensstand wieder. Sie stellen Mittelwerte dar und können im Rahmen der üblichen Herstellerangaben schwanken. Änderungen bei technischer Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten und Einsatzbedingungen kann die Produktinformation lediglich Hinweise auf mögliche Anwendungen geben. Es können daher keine verbindlichen Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Vor einem Einsatz empfehlen wir deshalb Versuche durchzuführen.