

Produktinformation

VzwoA Der Trockengleitfilm

Produktdefinition

Im Lieferzustand

microGLEIT VzwoA ist im Lieferzustand eine weißfarbene, nicht kennzeichnungspflichtige, umweltfreundliche Suspension von hellfarbenen Festschmierstoffen in Wasser und einem geringen Anteil an Alkohol.

Nach der Aufbringung

microGLEIT VzwoA ergibt nach der Aufbringung und Trocknung einen transparenten, leicht matten Trockengleitfilm. **microGLEIT VzwoA** ist konzipiert speziell für Edelstahlschrauben, selbstbohrende und -furchende Schrauben sowie zur Erzielung möglichst niedriger Reibwerte bei geringer Streuung.

In der Leistungsfähigkeit liegt **microGLEIT VzwoA** in der Regel nochmals höher als microGLEIT DF 911 und DF 921.

Produkteigenschaften

- **Konstante, sehr niedrige Reibungszahlen bei geringer Streuung – auch bei Verbindungselementen aus Edelstahl**
- **Visuell nicht sichtbar, jedoch mittels UV-Licht nachweisbar**
- **Hohe Haftfestigkeit auf unterschiedlichsten Materialien**
- **Für höchste Anforderungen (Edelstahlschrauben, selbstbohrende und selbstfurchende Schrauben)**
- **Nicht kennzeichnungspflichtig; umweltfreundlich**

VzwoA

Produkteinsatzgebiete

Die Einsatzgebiete von **microGLEIT VzwoA** sind Massenteile, die rationell mit einem Trockengleitfilm beschichtet werden sollen.

Dies, um ein definiertes, berechenbares Reibverhalten zu erzielen, eine leichte Montage zu ermöglichen und um eine Öl- oder Fettschmierung (sofern überhaupt möglich) zu vermeiden.

Produkteinsatzbeispiele

- **Edelstahlmuttern und Schrauben**
- **Aluminiumschrauben und Muttern**
- **Fassadenschrauben**
- **Selbstfurchende und selbstbohrende Schrauben**
- **galvanisch veredelte Schrauben und Muttern, Quetschmuttern,**
- **Massenteile mit anorganischen Metallüberzügen**
- **Gewindeschneidende und gewindeformende Schrauben**
- **Nieten, Dübel**

Produktinformation

Produktanwendung

microGLEIT VzwoA wird als Konzentrat geliefert. Zur Anwendung ist **microGLEIT V2A** mit Wasser (mindestens Trinkqualität) zu verdünnen. Dies geschieht durch Zugabe des Wassers zum Produkt unter ständigem Rühren.

Das Verdünnungsverhältnis ist vom Beschichtungsverfahren und den spezifischen Anforderungen abhängig.

Richtwerte:

1:1 bis 1:3 bei Zentrifugenbeschichtung

Bei sehr hohen Anforderungen an die Schmierleistung empfehlen wir eine konzentrierte Anwendung von **1:1** bis max **1:2**. Im Anschluss an die Beschichtung sind die Teile mit Warmluft von ca. 50 - 60°C zu trocknen. Um eine Kondenzwasserbildung zu vermeiden empfehlen wir das Verpacken der Schrauben erst nach Erreichen der Umgebungstemperatur.

Ein Vorwärmen der zu beschichtenden Teile vor der eigentlichen Beschichtung führt im Regelfall zu nochmals deutlich verbesserten Beschichtungsergebnissen und wird deshalb von uns ebenfalls empfohlen.

VzwoA

Produktanwendungshinweise

- pH-Wert regelmäßig kontrollieren
- regelmäßig die Badkonzentration prüfen (eine Anleitung hierzu können Sie bei uns anfordern)
- Nur Wasser mit Trinkqualität zum Verdünnen verwenden
- zu beschichtende Teile müssen fettfrei sein
- Teile im Anschluß an die Beschichtung mit Warmluft trocknen
- Beschichtete Teile erst nach Erreichen der Umgebungstemperatur verpacken
- Wegen Schaumbildungsgefahr sollte eine zu starke Umwälzung des Bades vermieden werden (Entschäumer kann unter der Bezeichnung **microGLEIT AF-90** geliefert werden)

Merkmal	Prüfmethode	Ergebnis	Einheit
Aussehen bei Lieferung	visuell	weiß/milchig	
Aussehen nach Anwendung	visuell	seidenmatt	
Dichte	DIN 51757	ca. 1,0	g/cm ³
Reibungszahl μ	Schraubenprüfstand	ca. 0,08	
Verdünner	-----	Wasser (Trinkqualität)	
Lagerfähigkeit	-----	12 Monate im geschlossenen Originalgebinde	
Lieferbare Gebinde	-----	Vorserienprodukt – bitte anfragen	
Gefahrenhinweise	-----	keine	

Die Meßwerte geben unseren derzeitigen Wissensstand wieder. Sie stellen Mittelwerte dar und können im Rahmen der üblichen Herstellerangaben schwanken. Änderungen bei technischer Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten und Einsatzbedingungen kann die Produktinformation lediglich Hinweise auf mögliche Anwendungen geben. Es können daher keine verbindlichen Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Vor einem Einsatz empfehlen wir deshalb Versuche durchzuführen.